

Residuos peligrosos y de manejo especial

En Industrias Peñoles, gestionamos, reducimos, reciclamos y eliminamos los residuos con el propósito de proteger la salud de nuestros trabajadores y comunidades, y de prevenir impactos adversos al medio ambiente. Nos aseguramos de manejar y disponer de los residuos de manera adecuada, responsable y en cumplimiento con la legislación aplicable, no sin antes valorizarlos para reducirlos y reciclarlos siempre que sea posible.

Gobernanza

El Comité Directivo ASG es responsable de evaluar el desempeño de la organización en lo relativo a la gestión de residuos peligrosos y de manejo especial. A nivel operativo, los equipos divisionales de medio ambiente y de operación, de minas, metales y químicos, son responsables de implementar y asegurar la gobernanza y el cumplimiento regulatorio. Cada unidad cuenta con lineamientos y procedimientos internos, alineados con la normatividad nacional vigente. (ver sección Gobernanza ASG)

Todas nuestras unidades de negocio operan en estricta alineación con el marco regulatorio aplicable.

Contexto y consideraciones estratégicas
Sabemos que la gestión de residuos peligrosos y de manejo especial es un tema de gran relevancia para nuestros colaboradores, las comunidades vecinas, las autoridades y nuestros accionistas. Por ello, todas nuestras unidades de negocio operan en estricta alineación con el marco regulatorio aplicable. En tanto que los residuos peligrosos se regulan a nivel federal, los residuos de manejo especial se gestionan conforme a la normativa estatal. En ambos casos, buscamos gestionarlos, reducirlos, reciclarlos y eliminarlos para evitar riesgos a la salud e impactos negativos al medio ambiente.

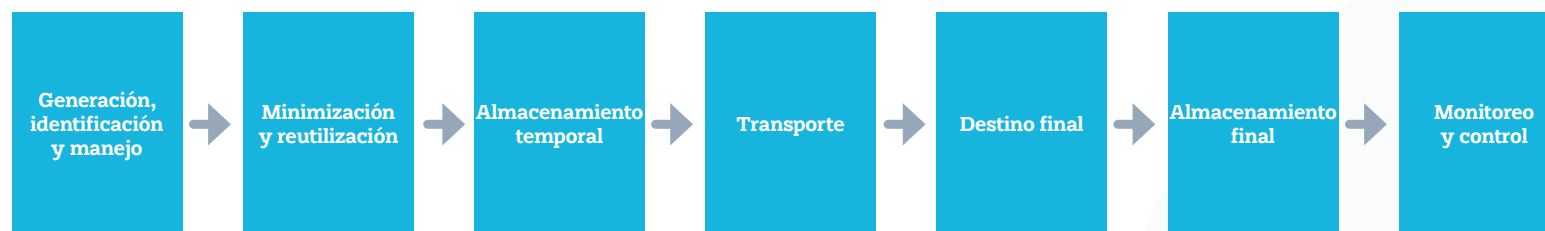
Gestión de impactos, riesgos y oportunidades

No gestionar los residuos adecuadamente puede tener graves consecuencias para el medio ambiente. Desde la contaminación del suelo y el agua hasta la emisión de gases de efecto invernadero, los residuos mal gestionados representan una amenaza para los ecosistemas naturales y la salud humana.

En todas nuestras unidades operativas, gestionamos el ciclo de vida de los residuos peligrosos y de manejo especial conforme al siguiente proceso:



Ciclo de vida de los residuos peligrosos y de manejo especial



Nos aseguramos de manejar y disponer de los residuos de manera adecuada, responsable y en cumplimiento con la legislación aplicable.

- **Generación, identificación y manejo:** Capacitamos a nuestro personal para que identifique el tipo de residuos y su correcta segregación.
- **Minimización y reutilización:** Las áreas de ingeniería y desarrollo evalúan e implementan tecnologías más seguras para la salud y el medio ambiente. Asimismo, mantenemos procesos eficientes para evitar la generación innecesaria de residuos y desperdicios. Los residuos generados son valorizados para verificar si pueden ser reutilizados, reciclados o valorizados energéticamente, ya sea interna o externamente.
- **Almacenamiento temporal:** Contamos con áreas diseñadas para contener temporalmente los residuos y evitar su dispersión en tanto son enviados a su destino final.
- **Transporte:** Seleccionamos proveedores de transporte autorizados.
- **Destino final:** Contratamos exclusivamente proveedores autorizados para la disposición final, garantizando el cumplimiento legal y el aseguramiento de su manejo correcto.
- **Almacenamiento final:** En el caso de disposición interna, diseñamos, construimos y gestionamos áreas específicas dentro de nuestras unidades operativas.
- **Monitoreo y control:** Mantenemos un sistema de control y documentación que contabiliza los residuos generados, su reciclaje y disposición final.



Uso responsable del agua

Conservación de la biodiversidad

Gestión de residuos minero-metalúrgicos

Residuos peligrosos y de manejo especial

Calidad del aire

Cierre de minas

Desempeño y métricas

Durante 2024, generamos poco más de 30,000 toneladas de residuos peligrosos, en su mayoría derivados de los procesos metalúrgicos de la planta electrolítica de zinc, la fundición y la refinación. Estos residuos consisten principalmente en escombros contaminados y lodos blancos. La generación de residuos de manejo especial, compuestos principalmente por yeso y finos de dolomita de la División Químicos, ascendió a 305,542 toneladas.

Los residuos que reciclamos consisten principalmente en desechos metálicos ferrosos, acero, aluminio y otros, además de aceite, madera y neumáticos usados.

En Peñoles, promovemos la valorización, la reutilización y el reciclaje como parte de nuestra transición hacia un modelo de economía circular, con el objetivo de extender la vida útil de los recursos, reducir la generación de residuos y el consumo de recursos naturales.

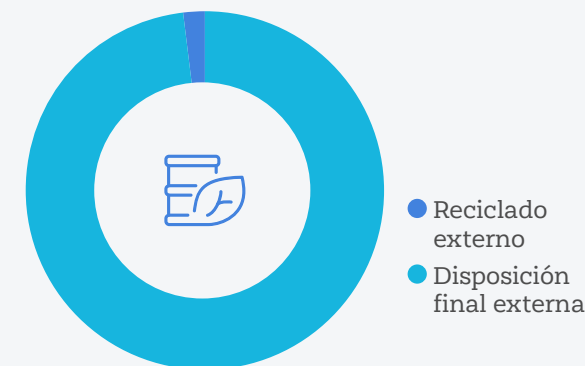
*Reciclamos externamente cerca de **6,000 t** de residuos peligrosos y de manejo especial.*

Continuamos explorando opciones para valorizar los residuos de manejo especial que actualmente almacenamos internamente.

Residuos por disposición (t) por clasificación

División	Clasificación de residuos	2024		
		Disposición final externa	Disposición final interna	Reciclados externamente
Minas Peñoles	Peligrosos	389.81	-	454.54
	Manejo especial	546.02	-	2,601.16
Metales	Peligrosos	29,123.61	-	48.01
	Manejo especial	7,741.11	-	2,298.20
Químicos	Peligrosos	24.21	-	6.93
	Manejo especial	551.95	305,542.91	406.05
Peñoles	Peligrosos	29,537.63	-	509.47
	Manejo especial	8,839.07	305,542.91	5,305.42
	TOTAL	38,376.70	305,542.91	5,814.89

Residuos peligrosos (t)



Residuos de manejo especial (t)

